

# JB

## 中华人民共和国行业标准

JB/T 4700 ~ 4707—2000

---

### 压力容器法兰

Flanges for pressure vessels

2000 - 04 - 24 发布

2000 - 09 - 30 实施

---

国家机械工业局  
国家石油和化学工业局

发布

**JB/T 4702—2000**

**乙 型 平 焊 法 兰**

# 中华人民共和国行业标准

JB/T 4702—2000

## 乙型平焊法兰

代替 JB 4702—1992

B—type socket-weld flange

### 1 范围

本标准规定了钢制压力容器用乙型平焊法兰的结构型式与系列尺寸。

本标准适用于公称压力为 0.25~4.0 MPa、工作温度高于 -20~350℃ 的钢制压力容器乙型平焊法兰。

本标准适用腐蚀裕量  $\leq 2$  mm。当腐蚀裕量为 3 mm 时，应加厚短节厚度 2 mm。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 4700—2000 压力容器法兰分类与技术条件

JB/T 4704—2000 非金属软垫片

JB/T 4705—2000 缠绕垫片

JB/T 4706—2000 金属包垫片

JB/T 4707—2000 等长双头螺柱

### 3 结构型式与尺寸

各类密封面的乙型平焊法兰的结构型式及系列尺寸应符合图 1~图 6 和表 1 的规定，法兰及衬环的质量列于表 2。

### 4 选用规定

4.1 法兰及相匹配的垫片、螺柱、螺母的材料、最大允许工作压力、技术条件及其标记按 JB/T 4700 的规定。

4.2 法兰用非金属软垫片、缠绕垫片、金属包垫片应分别符合 JB/T 4704、JB/T 4705、JB/T 4706 的规定。

4.3 法兰用等长双头螺柱应符合 JB/T 4707 的规定。

4.4 为适应腐蚀裕量要求加厚的短节厚度应在图样明细表的备注栏中注明：如： $\delta_1 = \times \times$ 。

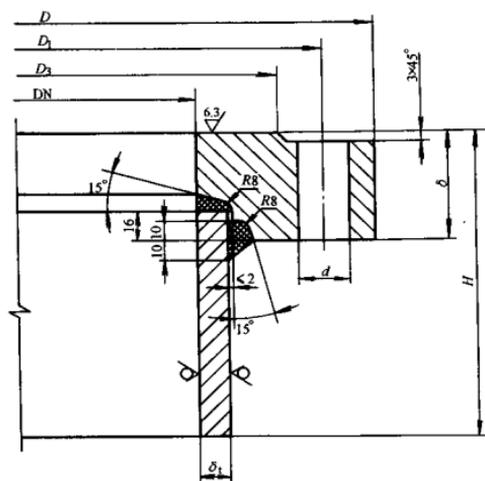
其余 $\nabla$ 

图1 平密封面



其余 $\sqrt{\text{V}}$

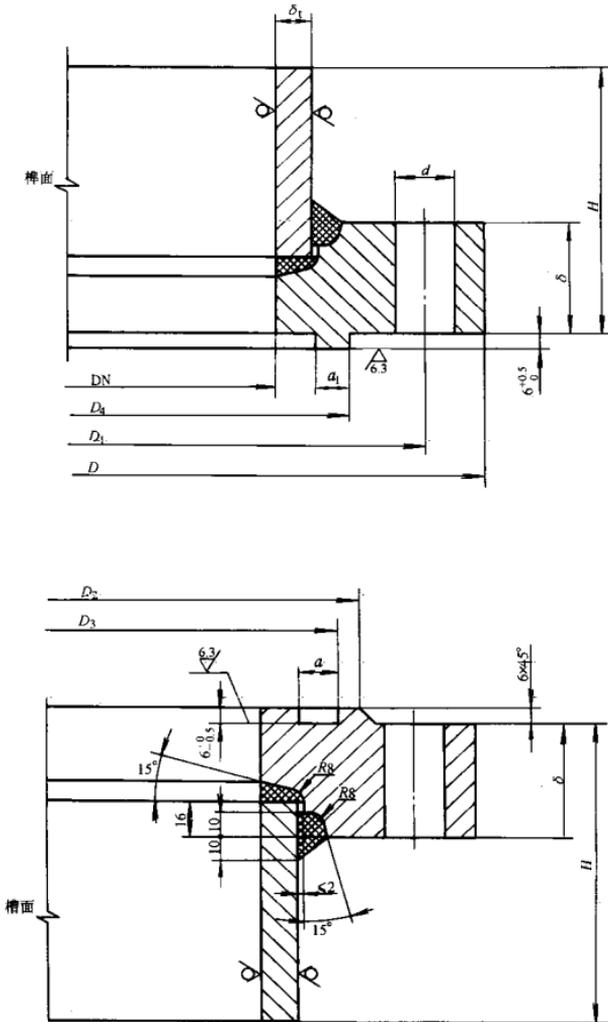


图3 榫槽密封面



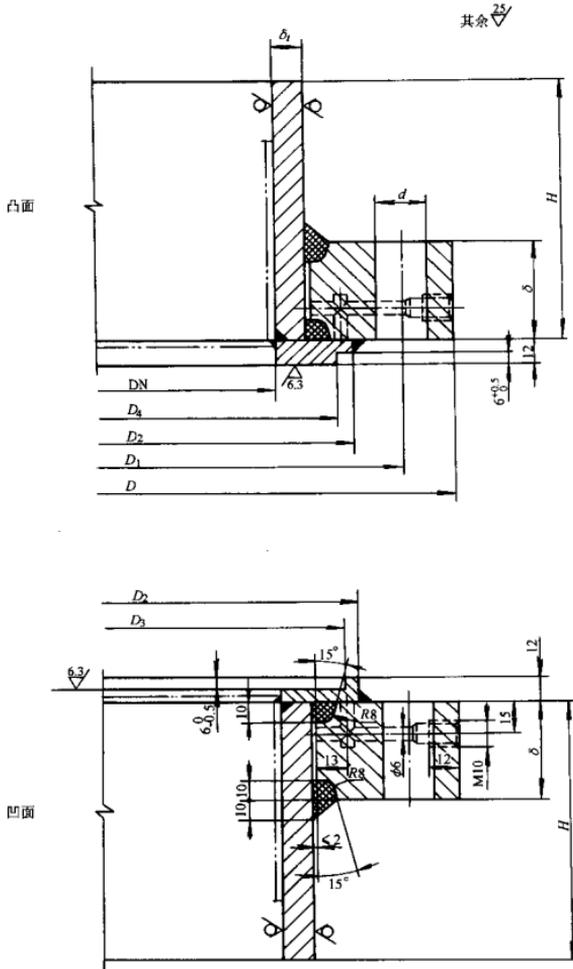


图5 衬环凹凸密封面



表 1

公称直径 DN, mm	法 兰, mm											螺 柱	
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	δ	H	δ <sub>1</sub>	a	a <sub>1</sub>	d	规格	数量
PN = 0.25 MPa													
2600	2760	2715	2676	2656	2653	96	345	16	21	18	27	M24	72
2800	2960	2915	2876	2856	2853	102	350	16	21	18	27	M24	80
3000	3160	3115	3076	3056	3053	104	355	16	21	18	27	M24	84
PN = 0.6 MPa													
1300	1460	1415	1376	1356	1353	70	270	16	21	18	27	M24	36
1400	1560	1515	1476	1456	1453	72	270	16	21	18	27	M24	40
1500	1660	1615	1576	1556	1553	74	270	16	21	18	27	M24	40
1600	1760	1715	1676	1656	1653	76	275	16	21	18	27	M24	44
1700	1860	1815	1776	1756	1753	78	280	16	21	18	27	M24	48
1800	1960	1915	1876	1856	1853	80	280	16	21	18	27	M24	52
1900	2060	2015	1976	1956	1953	84	285	16	21	18	27	M24	56
2000	2160	2115	2076	2056	2053	87	285	16	21	18	27	M24	60
2200	2360	2315	2276	2256	2253	90	340	16	21	18	27	M24	64
2400	2560	2515	2476	2456	2453	92	340	16	21	18	27	M24	68
PN = 1.0 MPa													
1000	1140	1100	1065	1055	1052	62	260	12	17	14	23	M20	40
1100	1260	1215	1176	1156	1153	64	265	16	21	18	27	M24	32
1200	1360	1315	1276	1256	1253	66	265	16	21	18	27	M24	36
1300	1460	1415	1376	1356	1353	70	270	16	21	18	27	M24	40
1400	1560	1515	1476	1456	1453	74	270	16	21	18	27	M24	44
1500	1660	1615	1576	1556	1553	78	275	16	21	18	27	M24	48
1600	1760	1715	1676	1656	1653	82	280	16	21	18	27	M24	52
1700	1860	1815	1776	1756	1753	88	280	16	21	18	27	M24	56
1800	1960	1915	1876	1856	1853	94	290	16	21	18	27	M24	60
PN = 1.6 MPa													
700	860	815	776	766	763	46	200	16	21	18	27	M24	24
800	960	915	876	866	863	48	200	16	21	18	27	M24	24
900	1060	1015	976	966	963	56	205	16	21	18	27	M24	28
1000	1160	1115	1076	1066	1063	66	260	16	21	18	27	M24	32
1100	1260	1215	1176	1156	1153	76	270	16	21	18	27	M24	36
1200	1360	1315	1276	1256	1253	85	280	16	21	18	27	M24	40
1300	1460	1415	1376	1356	1353	94	290	16	21	18	27	M24	44
1400	1560	1515	1476	1456	1453	103	295	16	21	18	27	M24	52

表 1 (完)

公称直径 DN, mm	法 兰, mm											螺 柱	
	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$\delta$	$H$	$\delta_1$	$a$	$a_1$	$d$	规格	数量
PN = 2.5 MPa													
300	440	400	365	355	352	35	180	12	17	14	23	M20	16
350	490	450	415	405	402	37	185	12	17	14	23	M20	16
400	540	500	465	455	452	42	190	12	17	14	23	M20	20
450	590	550	515	505	502	43	190	12	17	14	23	M20	20
500	660	615	576	566	563	43	190	16	21	18	27	M24	20
550	710	665	626	616	613	45	195	16	21	18	27	M24	20
600	760	715	676	666	663	50	200	16	21	18	27	M24	24
650	810	765	726	716	713	60	205	16	21	18	27	M24	24
700	860	815	776	766	763	66	210	16	21	18	27	M24	28
800	960	915	876	866	863	77	220	16	21	18	27	M24	32
PN = 4.0 MPa													
300	460	415	376	366	363	42	190	16	21	18	27	M24	16
350	510	465	426	416	413	44	190	16	21	18	27	M24	16
400	560	515	476	466	463	50	200	16	21	18	27	M24	20
450	610	565	526	516	513	61	205	16	21	18	27	M24	20
500	660	615	576	566	563	68	210	16	21	18	27	M24	24
550	710	665	626	616	613	75	220	16	21	18	27	M24	28
600	760	715	676	666	663	81	225	16	21	18	27	M24	32

注：法兰短节与容器筒体连接部位的焊接坡口型式和尺寸由设计或制造单位决定。

表 2

公称直径 DN, mm	法兰质量, kg					衬环质量, kg				
	平面	凸面	凹面	榫面	槽面	平环	凸环	凹环	榫环	槽环
PN = 0.25 MPa										
2600	741.1	751.4	745.0	749.2	732.9	10.8	25.0	18.7	21.6	21.4
2800	828.3	839.4	832.6	837.1	819.5	11.6	26.9	20.1	23.2	22.9
3000	898.4	910.3	902.9	907.8	889.0	12.5	28.8	21.5	25.0	24.8
PN = 0.6 MPa										
1300	285.4	290.6	287.5	289.6	281.3	5.5	12.7	9.5	11.1	10.9
1400	311.7	317.3	313.9	316.2	307.2	5.9	13.7	10.3	11.9	11.8
1500	339.8	345.7	342.1	344.5	335.0	6.3	14.6	11.0	12.7	12.6
1600	367.5	373.9	370.0	372.6	362.4	6.8	15.6	11.7	13.6	13.4
1700	396.0	402.8	398.6	401.4	390.6	7.2	16.6	12.4	14.4	14.2

表 2 (续)

公称直径 DN, mm	法兰质量, kg					衬环质量, kg				
	平面	凸面	凹面	榫面	槽面	平环	凸环	凹环	榫环	槽环
1800	425.2	432.4	428.4	430.9	419.5	7.6	17.5	13.1	15.2	15.0
1900	462.6	470.1	465.5	468.6	456.6	8.0	18.5	13.8	16.0	15.8
2000	493.6	501.6	496.7	500.0	487.3	8.4	19.5	14.6	16.9	16.7
2200	602.9	611.7	606.3	609.9	596.0	9.2	21.2	15.8	18.4	18.2
2400	666.2	675.7	669.9	673.8	658.6	10.0	23.1	17.2	20.0	19.8
PN = 1.0 MPa										
1000	188.5	192.5	189.3	191.1	185.9	4.2	9.0	5.7	7.1	7.3
1100	229.7	234.2	231.5	233.3	226.2	4.7	10.8	8.1	9.4	9.2
1200	254.1	259.0	256.0	258.0	250.3	5.1	11.8	8.8	10.3	10.1
1300	284.4	289.6	286.5	288.6	280.3	5.5	12.7	9.5	11.1	10.9
1400	316.2	321.8	318.4	320.7	311.7	5.9	13.7	10.3	11.9	11.8
1500	349.4	355.4	351.8	354.2	344.7	6.3	14.6	11.0	12.7	12.6
1600	384.1	390.5	386.6	389.2	379.0	6.8	15.6	11.7	13.6	13.4
1700	426.9	433.7	429.5	432.3	421.5	7.2	16.6	12.4	14.4	14.2
1800	471.9	479.1	474.7	477.6	466.2	7.6	17.5	13.1	15.2	15.0
PN = 1.6 MPa										
700	109.2	112.6	109.8	111.5	106.9	3.6	7.6	4.7	6.1	6.0
800	127.5	131.4	128.1	130.1	124.9	4.1	8.6	5.4	7.1	6.8
900	156.9	161.2	157.6	159.8	153.9	4.6	9.6	6.0	7.8	7.6
1000	213.3	218.1	214.1	216.5	210.0	5.0	10.6	6.6	8.6	8.4
1100	255.2	324.2	192.3	260.6	249.8	4.7	10.8	8.1	9.4	9.2
1200	298.5	303.3	300.4	302.3	294.7	5.1	11.8	8.8	10.2	10.0
1300	345.0	350.2	347.1	349.2	340.9	5.5	12.7	9.5	11.1	10.9
1400	393.4	399.0	395.6	397.9	389.0	5.9	13.7	10.3	11.9	11.8
PN = 2.5 MPa										
300	34.8	36.0	35.1	35.7	34.0	1.4	2.9	1.9	2.3	2.4
350	41.4	42.9	41.7	42.4	40.5	1.6	3.3	2.1	2.6	2.7
400	50.3	51.9	50.6	51.4	49.2	1.8	3.7	2.4	3.0	3.0
450	56.9	58.8	57.4	58.2	55.8	2.0	4.1	2.7	3.3	3.4
500	76.7	79.2	77.1	78.4	75.0	2.6	5.5	3.4	4.5	4.3
550	86.2	88.9	86.7	88.1	84.4	2.9	6.0	3.8	4.9	4.8
600	99.3	102.2	99.8	101.2	97.3	3.1	6.5	4.1	5.3	5.2
650	120.7	123.8	121.2	122.8	118.5	3.3	7.0	4.4	5.7	5.6
700	137.3	140.7	137.9	139.6	135.0	3.6	7.5	4.7	6.1	6.0

表 2 (完)

公称直径 DN, mm	法兰质量, kg					衬环质量, kg				
	平面	凸面	凹面	榫面	槽面	平环	凸环	凹环	榫环	槽环
800	173.2	177.1	173.8	175.8	170.6	4.1	8.6	5.4	7.0	6.8
PN = 4.0 MPa										
300	47.8	49.3	48.1	48.9	46.7	1.6	3.4	2.2	2.8	2.7
350	56.5	58.3	56.8	57.7	55.3	1.9	4.0	2.5	3.2	3.1
400	68.4	70.4	68.7	69.8	67.0	2.1	4.5	2.8	3.6	3.5
450	87.0	89.3	87.4	88.6	85.5	2.4	5.0	3.1	4.1	3.9
500	102.5	105.0	102.9	104.2	100.8	2.6	5.5	3.4	4.5	4.3
550	119.2	121.9	119.7	121.1	117.4	2.9	6.0	3.8	4.9	4.8
600	135.9	138.8	136.4	137.9	133.9	3.1	6.5	4.1	5.3	5.2
注: 衬环法兰中法兰本体的质量, 可近似取平面法兰的质量。										

**JB/T 4700~4707—2000**

**修 订 说 明**

## JB/T 4700 ~ 4707—2000 修订说明

按照全国压力容器标准化技术委员会的 1997 ~ 1998 年压力容器标准制修订计划, 编制组根据该标准实施六年来各方面反映及征集的意见, 对标准进行了修订。

本标准着重对以下方面进行了修订:

1 明确了本标准与钢制压力容器标准 GB 150 中的法兰设计方法的关系。

修订标准中指明: 压力容器法兰宜优先选用本标准, 按本标准选用的法兰, 可免除 GB 150 的有关计算。在本标准不能适应设计选用要求时, 可按 GB 150 进行设计。

2 将所有引用标准全部更新为最新版本。

3 对长颈对焊法兰标准作了进一步完善。

a) 标准适用温度范围扩大至  $-70^{\circ}\text{C}$ 。

标准中增加了两种国产低温锻件用钢, 其中: 16MnD 可满足  $-40^{\circ}\text{C}$  的使用要求; 09MnNiD 可满足  $-70^{\circ}\text{C}$  的使用要求。

对标准中的表 2 (法兰、垫片、螺柱、螺母材料匹配表) 和表 7 (长颈法兰的最大允许工作压力) 作了补充调整。

b) 适应法兰材料腐蚀裕量 3 mm 的使用要求。

材料腐蚀裕量对法兰锥颈小端的有效厚度有直接影响, 而法兰最大应力 (轴向应力) 通常又发生于该处, 所以腐蚀裕量对法兰强度有较大的影响。为此, 常需增加法兰结构尺寸, 一般可增加法兰环的厚度。当所需增加厚度较多时, 宜调整锥颈小端厚度 (即: 法兰直边段厚度)。

按照上述原则, 通过计算重新调整了长颈法兰标准的结构尺寸 (法兰环厚度或锥颈小端厚度), 使长颈法兰标准能适应 3 mm 的腐蚀裕量要求, 但结构尺寸变动不大。

对乙型法兰, 因考虑 3 mm 法兰腐蚀裕量后会使得法兰环厚度有较多增加或需增加短节厚度, 为避免不必要的浪费, 该标准适应的腐蚀裕量仍为 2 mm。当需考虑 3 mm 裕量时, 可采取增加短节厚度的办法。

c) 适应与较薄圆筒相连接的需要。

标准给出了最小对接圆筒厚度。当需要与小于该厚度的较薄圆筒相对接时, 通过计算给出了长颈法兰为满足强度要求需要加长的直边段长度。为便于应用, 标准以加高法兰总高度的形式加以处理, 为此增加了表 3 (长颈对焊法兰高度  $H$  修正表)。

d) 提高了对长颈法兰与圆筒连接焊接接头的检测要求。

长颈法兰与圆筒的连接焊缝应力水平很高, 是法兰强度的薄弱环节, 在计算中对此焊缝系数取 1.0。为此对其提出 100% 检测的要求, 并以相应的级别加以控制。同时对法兰直边段的削薄要求作了修改。

4 螺柱材料冲击功要求。

对螺柱材料要求的冲击功指标改为  $A_{KV}$ 。

5 允许对标准法兰修改部分尺寸选用。

为便于应用标准法兰, 允许在修改部分尺寸的基础上选用标准法兰, 并给出了标记方法。

6 新标准中对各标准垫片的结构尺寸及各标准法兰的连接尺寸均未作变动。对少数法兰尺寸进行了调整。